



**ΔΗΜΟΣ ΠΕΙΡΑΙΑ**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ ΚΑΙ**  
**ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑ ΚΟΙΝ/ΚΩΝ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΩΝ**  
**ΤΗΛ.:2144028125-6-7-8 &**  
**2144028151**

**ΠΕΙΡΑΙΑΣ 23/09/2021**

## **ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΑΙΤΗΣΕΩΝ**

Ο ΔΗΜΟΣ ΠΕΙΡΑΙΑ ΜΕΣΩ ΤΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ «**ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟ**» ΠΡΟΤΙΘΕΤΑΙ ΝΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΣΕΙ ΚΑΙ ΤΟ ΕΤΟΣ 2022 ΤΡΟΦΙΜΑ ΣΕ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΑ ΑΔΥΝΑΤΟΥΣ **ΔΗΜΟΤΕΣ** ΚΑΙ **ΚΑΤΟΙΚΟΥΣ** ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΕΙΡΑΙΑ.

**ΟΣΟΙ ΕΠΙΘΥΜΟΥΝ ΝΑ ΥΠΟΒΑΛΟΥΝ ΑΙΤΗΣΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΝΤΑΞΗ ΤΟΥΣ ΔΙΑΡΚΕΙΑΣ ΕΝΟΣ ΕΤΟΥΣ( ΤΟ 2022) ΣΤΟ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΚΑΤΑΘΕΣΟΥΝ ΤΑ ΠΑΡΑΚΑΤΩ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΤΟ ΤΜΗΜΑ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΩΝ (ΗΡΩΩΝ ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟΥ 19, ΓΡΑΦΕΙΑ 8 & 11, 4<sup>ος</sup> ΟΡΟΦΟΣ) ΑΠΟ 27/09/2021 ΕΩΣ ΚΑΙ 20/10/2021 ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΜΕΣ ΗΜΕΡΕΣ ΑΠΟ ΤΙΣ 9:00 ΕΩΣ 13:00.**

**ΑΦΟΥ ΠΡΩΤΑ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΟΥΝ ΤΗΛΕΦΩΝΙΚΑ ΤΟ ΡΑΝΤΕΒΟΥ ΤΟΥΣ ΣΤΑ ΤΗΛΕΦΩΝΑ: 214-4028125, 214-4028126 214-4028127 & 214-4028151**

### **ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ**

1. ΑΙΤΗΣΗ ΤΟΥ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟΥ
2. ΦΩΤΟΤΥΠΙΑ ΑΣΤΥΝΟΜΙΚΗΣ ΤΑΥΤΟΤΗΤΑΣ Ή ΔΙΑΒΑΤΗΡΙΟΥ
3. ΜΙΣΘΩΤΗΡΙΟ ΣΥΜΒΟΛΑΙΟ ΚΑΙ ΛΟΓΑΡΙΑΣΜΟ ΔΕΚΟ (ΔΕΗ-ΕΥΔΑΠ)ή ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΜΟΝΙΜΟΥ ΚΑΤΟΙΚΙΑΣ ΣΤΟ ΔΗΜΟ ΠΕΙΡΑΙΑ
4. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΑΠΟ ΤΟΝ ΔΗΜΟ ΠΕΙΡΑΙΑ (αυτεπάγγελτη αναζήτηση)
5. Ε1(ΦΟΡΟΛΟΓΙΚΗ ΔΗΛΩΣΗ) ΚΑΙ ΕΚΚΑΘΑΡΙΣΤΙΚΟ ΤΗΣ ΕΦΟΡΙΑΣ ΦΟΡΟΛΟΓΙΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2020 (όλων των ενηλίκων)
6. ΤΗΝ ΠΡΟΣΦΑΤΗ ΔΗΛΩΣΗ ΕΝΦΙΑ (όλων των ενηλίκων)
7. ΕΓΚΡΙΣΗ ΕΝΤΑΞΗΣ ΣΤΟ ΚΕΑ (εφόσον υπάρχει)
8. ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΑΝΕΡΓΙΑΣ ΣΕ ΙΣΧΥ (εφόσον υπάρχει)
9. ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΝΑΠΗΡΙΑΣ (εφόσον υπάρχει)

### **ΚΑΙ ΣΥΓΚΕΚΡΙΜΕΝΑ ΩΣ ΠΡΟΣ ΤΟ ΕΙΣΟΔΗΜΑ:**

<b>ΕΝΗΛΙΚΑ ΜΕΛΗ ΝΟΙΚΟΚΥΡΙΟΥ</b>	<b>ΕΙΣΟΔΗΜΑ (€)</b>
<b>1 ΑΤΟΜΟ</b>	<b>2400</b>
<b>2 ΑΤΟΜΑ</b>	<b>3600</b>
<b>3 ΑΤΟΜΑ</b>	<b>4800</b>
<b>4 ΑΤΟΜΑ</b>	<b>6000</b>
<b>5 ΑΤΟΜΑ</b>	<b>7200</b>

ΓΙΑ ΚΑΘΕ ΕΝΗΛΙΚΟ ΑΤΟΜΟ ΠΟΥ ΔΙΑΒΙΕΙ ΣΤΗΝ ΙΔΙΑ ΣΤΕΓΗ ΤΟ ΠΑΡΑΠΑΝΩ ΕΙΣΟΔΗΜΑ ΠΡΟΣΑΥΞΑΝΕΤΑΙ ΚΑΤΑ 1200€ ΕΝΩ ΓΙΑ ΚΑΘΕ ΑΝΗΛΙΚΟ ΤΕΚΝΟ ΠΡΟΣΑΥΞΑΝΕΤΑΙ ΚΑΤΑ 600€. Η ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΙΚΗ ΑΞΙΑ ΑΠΟ ΚΑΤΟΧΗ ΑΚΙΝΗΤΩΝ: ΓΙΑ ΕΝΑ ΑΤΟΜΟ 90.000€ ΠΡΟΣΑΥΞΑΝΟΜΕΝΟ ΚΑΤΑ 15.000€ ΓΙΑ ΚΑΘΕ ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΑΤΟΜΟ ΕΩΣ ΤΟΥ ΠΟΣΟΥ ΤΩΝ 150.000€.

ΟΙ ΤΟΚΟΙ ΑΠΟ ΤΡΑΠΕΖΙΚΕΣ ΚΑΤΑΘΕΣΕΙΣ ΝΑ ΜΗΝ ΞΕΠΕΡΝΟΥΝ ΕΤΗΣΙΩΣ ΓΙΑ 1 ΑΤΟΜΟ 53€, 2 ΑΤΟΜΑ 80€, 3 ΑΤΟΜΑ 107€, 4 ΑΤΟΜΑ 133€, 5 ΑΤΟΜΑ & ΑΝΩ 160€.

**Ο**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ**

**Ν. ΠΛΑΤΑΝΗΣΙΩΤΗΣ**  
**Δ/ΝΤΗΣ ΔΗΜ. ΥΓΕΙΑΣ ΕΣΥ**