



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΕΙΡΑΙΑ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ –
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΚΟΙΝΟΤΗΤΩΝ
& ΝΟΜΙΚΩΝ ΠΡΟΣΩΠΩΝ
ΓΡΑΦΕΙΟ Β΄ ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΚΟΙΝΟΤΗΤΑΣ**

Ταχ. Δ/ση : Δραγάτση 1^α
Ταχ.Κώδικας : 185 35
Τηλ : 2104220066
E-mail : bddpir@pireasnet.gr

Να διατηρηθεί στο διηλεκές

**Απόσπασμα από τα πρακτικά
Της 1^{ης} Συνεδρίασης, που έγινε στις 12-1-2018
Αρ. Απόφασης: 16**

Το Συμβούλιο της Β΄ Δημοτικής Κοινότητας συνεδρίασε στις 12.1.2018 ημέρα Παρασκευή και ώρα 18:00 στην αίθουσα της Β΄ Δημοτικής Κοινότητας στην οδό Δραγάτση 1^α, ύστερα από τη με **αρ. πρωτ. 1/08-1-2018 πρόσκληση** της προέδρου της Β΄ Δημοτικής Κοινότητας κας Αθανασίου Ευαγγελίας σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 (άρθρο 88, παρ.1, 2 και άρθρο 89).

Το Σώμα βρίσκεται σε νόμιμη απαρτία με παρόντες **(9)** Συμβούλους :

1. Αθανασίου Ευαγγελία
2. Βρεττάκος Αθηνόδωρος
3. Γεωργούλης Ευάγγελος
4. Κορκίδη Χριστίνα
5. Λέντζος Γεώργιος
6. Μακρής Χρήστος
7. Παππάς Νικόλαος
8. Τζωρτζάτου Αγγελική
9. Φασιλής Βασίλειος

Απόντες (δικαιολογημένα) : Η κ. Συμεωνίδου Τριανταφυλλάκου Σοφία και ο κ. Ντίζος Χριστόφορος

Η Πρόεδρος: Αθανασίου Ευαγγελία
Η Γραμματέας : Γκιουλάκη Βασιλεία

ΘΕΜΑ 10ο ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΙΑΤΑΞΗΣ

Συζήτηση και λήψη απόφασης σε τελική πρόταση της Επιτροπής Ονοματοθεσίας που αφορά σε δρόμους, πλατείες, παιδικές χαρές, πεζόδρομους, παρόδους που είναι ανώνυμες είτε φέρουν αριθμό και τέλος σε σχολικές μονάδες όλων των βαθμίδων και συγκεκριμένα:

- Μετονομασία της πλατείας **Δεληγιάννη, μπροστά από το 21^ο Δημοτικό Σχολείο, σε πλατεία Ιωάννη Δ. Κρητικού** ως δείγμα ελάχιστης αναγνώρισης και προσφοράς στην πόλη του Πειραιά

Το θέμα είναι γραμμένο στην ημερήσια διάταξη και συζητείται νόμιμα.

Το Συμβούλιο της Β' Δημοτικής Κοινότητας ασχολείται με το πιο πάνω θέμα ύστερα από τη λήψη της υπ' αριθμ. 65/11-12-2017 απόφασης της Επιτροπής Ονοματοθεσίας.

Το αναπτύσσει η Πρόεδρος κ. Αθανασίου Ευαγγελία και ακολουθούν οι προτάσεις των κ.κ. Συμβούλων.

Το Συμβούλιο της Β' Δημοτικής Κοινότητας αφού είδε τις διατάξεις του Ν.3852/10 (ΦΕΚ87 Α/7-6-2010) άρ. 83 «περί αρμοδιοτήτων της Δημοτικής Κοινότητας» και τον Ν.4071/2012 άρθρο 19, παρ. 2 και λαμβάνοντας υπόψη το με αρ. πρωτ. 13162/28-03-2017 εγγράφο του Εντεταλμένου Δημοτικού Συμβούλου κ. Ν. Καρβουνα, στο οποίο επισημαίνεται η **διαρκής οικονομική προσφορά του Ιωάννη Δ. Κρητικού και της συζύγου του, στο Γηροκομείο του Πειραιά, η οποία υπερβαίνει κατά πολύ τις συνήθεις χορηγίες** και ύστερα από διαλογική συζήτηση μεταξύ της Προέδρου και των μελών του Σώματος,

Αποφασίζει Ομόφωνα

Και εγκρίνει την μετονομασία της πλατείας Δεληγιάννη, μπροστά από το 21^ο Δημοτικό Σχολείο, σε πλατεία Ιωάννη Δ. Κρητικού ως δείγμα ελάχιστης αναγνώρισης και προσφοράς στην πόλη του Πειραιά και συγκεκριμένα στο Γηροκομείο.

Αποφασίστηκε και εκδόθηκε με αύξοντα αριθμό **16**

Πειραιάς 12 Ιανουαρίου 2018

**Ακριβές αντίγραφο
Πειραιάς 15- 1-2018**

Η
Πρόεδρος

Η
Γραμματέας

Αθανασίου Ευαγγελία

Γκιουλάκη Βασιλεία